





РАБОЧАЯ ЗОНА

Ход по оси Х (стойка)	MM	5000
	MM	+N x 1000
Ход по оси Ү (шпиндельная бабка)	MM	2300 - 5000
Ход по оси Z (ползун)	ММ	1200 - 2000

ПОЛЗУН - ШПИНДЕЛЬНАЯ БАБКА

Сечение ползуна	MM	430×430 - 500×500
Передача на шпинделе		прямой привод
Мощность шпинделя (S1)	кВт	66 - 82
Крутящий момент (S1)	Нм	819 - 2494
Скорость шпинделя	об/мин	4000 - 6000

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ГОЛОВКА

Мощность шпинделя (S1)	кВт	37 / 50	
Крутящий момент (S1)	Нм	800 / 1200	
Скорость шпинделя	об/мин	6000	
Позиционирование оси А/С	n°	360000	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИНЕЙНЫХ ОСЕЙ

Ускоренная подача по осям Х,Ү,Z	мм/мин	до 35000

